

SUPER 1/2/3

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



SISTEMAS GLOBAIS

Endal

DE ARMAZENAGEM

Lisboa - Trav. Sanguinho das Sebes, nº8 - Bairro das Sesmarias, 2710-094 SINTRA; Tel.: 219 150 189 / 219 156 710; Email: geral@endal.pt

Porto - Tel.: 229 756 047; Email: porto@endal.pt

www.endal.pt

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

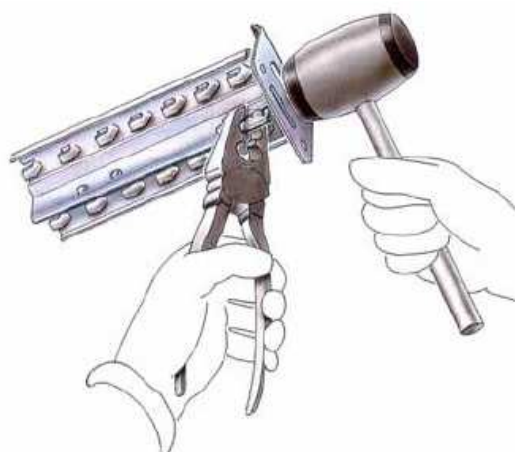
Pés/Sapatas

Com a ajuda de um alicate, para guiar as duas alhetas, encaixar o pé no bastidor, batendo com um martelo.

Os pés plásticos deverão ser utilizadas apenas para o Sistema SUPER 1 (Ref.1). Existem também pés plásticos duplos indicados para estantes duplas. Estes poderão ser também utilizados como topos para bastidores duplos.



REF. 1



REF. 2

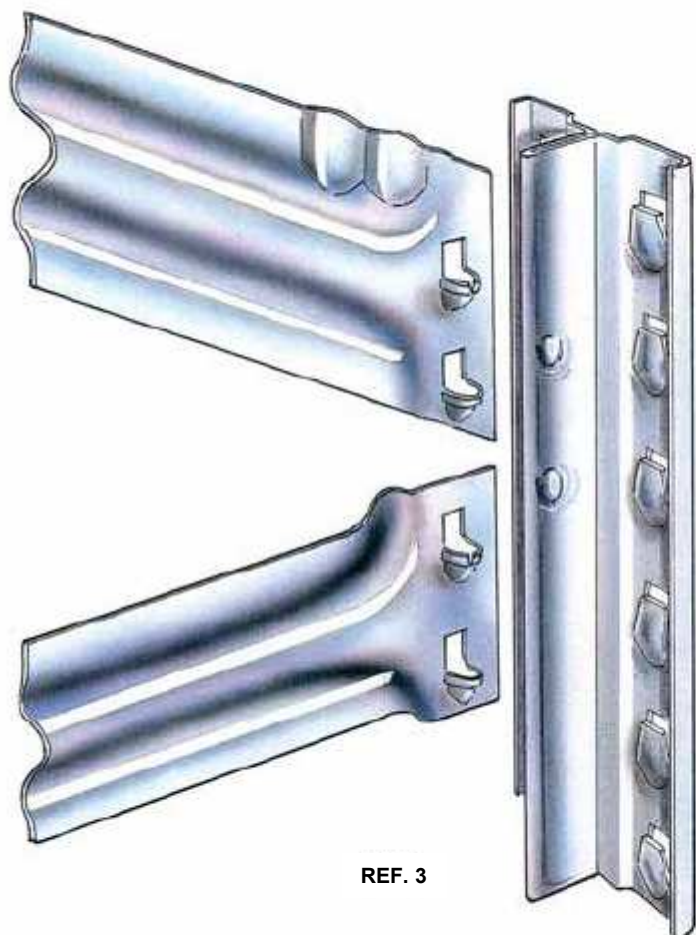
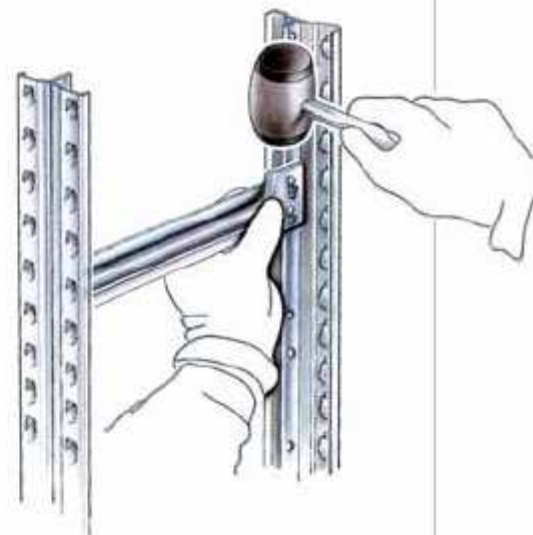
Terão de ser utilizados pés metálicos reforçados (Ref. 2) nas seguintes situações :
na construção de plataformas ou instalações de 2 pisos com corredores suspensos;
na construção de escadas, debaixo dos pilares destas;
se a altura da estante for superior a 3 metros ou exceda em 5 vezes a sua profundidade.;
Nos restantes casos, poderão ser utilizadas as sapatas standard.

Os pés metálicos deverão ser instalados conjuntamente com os travamentos auto blocantes.

Travamentos

Para a montagem dos travamentos dever-se-á consultar o diagrama, para determinar a sua posição e quantidade.

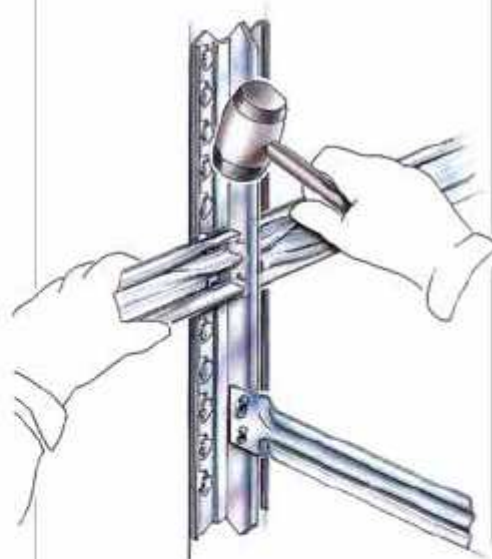
Inserir os travamentos horizontais e diagonais nos encaixes do bastidor, introduzindo a parte mais larga da abertura nas proeminências, mantendo o travamento perpendicular ao bastidor. Bater no sentido da base do bastidor até que a parte mais estreita encaixe completamente (Ref. 3)



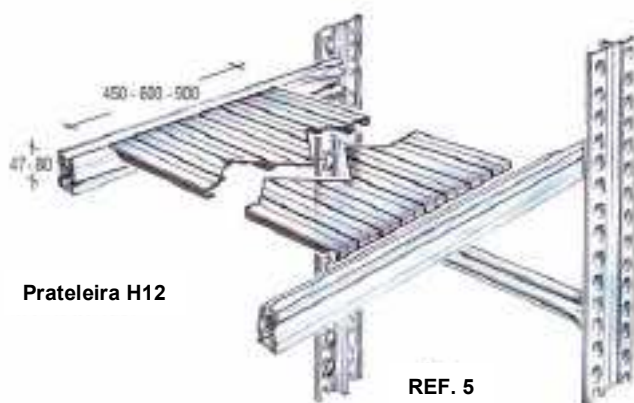
REF. 3



REF. 4

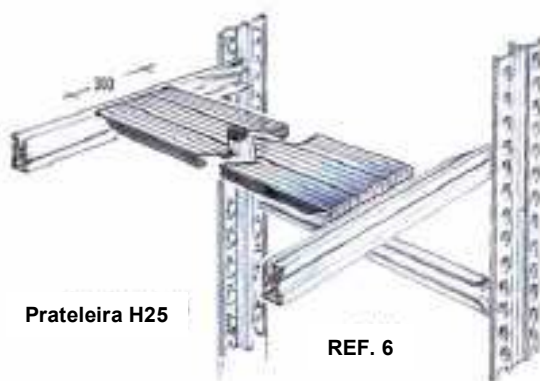


Após a montagem das vigas, em casos específicos, deverão ser utilizados os freios de segurança (Ref.4)



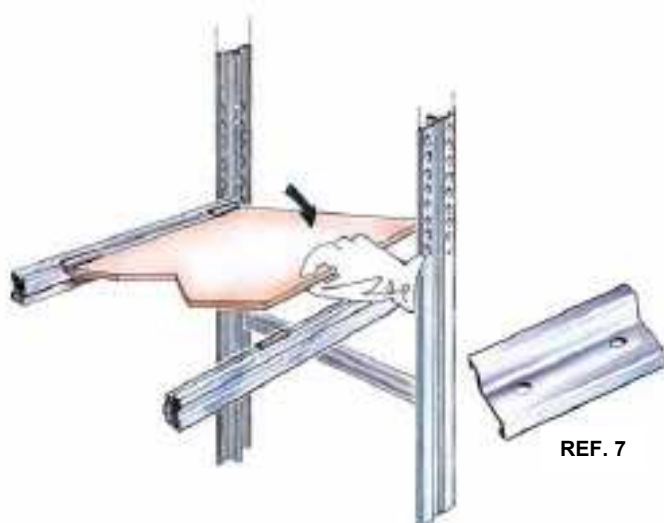
Prateleira H12

REF. 5



Prateleira H25

REF. 6

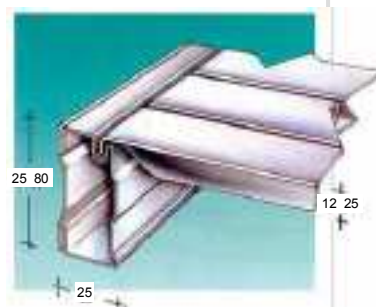


REF. 7

Prateleiras

Existem prateleiras com 12 mm de espessura, com 450, 600 e 900 mm de largura e com profundidades que variam entre os 320 e os 700 mm.

As prateleiras com 25 mm de espessura têm 300 mm de largura e profundidades que variam entre os 400 e os 800 mm (Ref. 5-6).



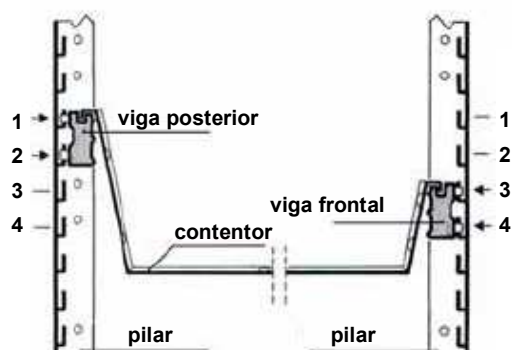
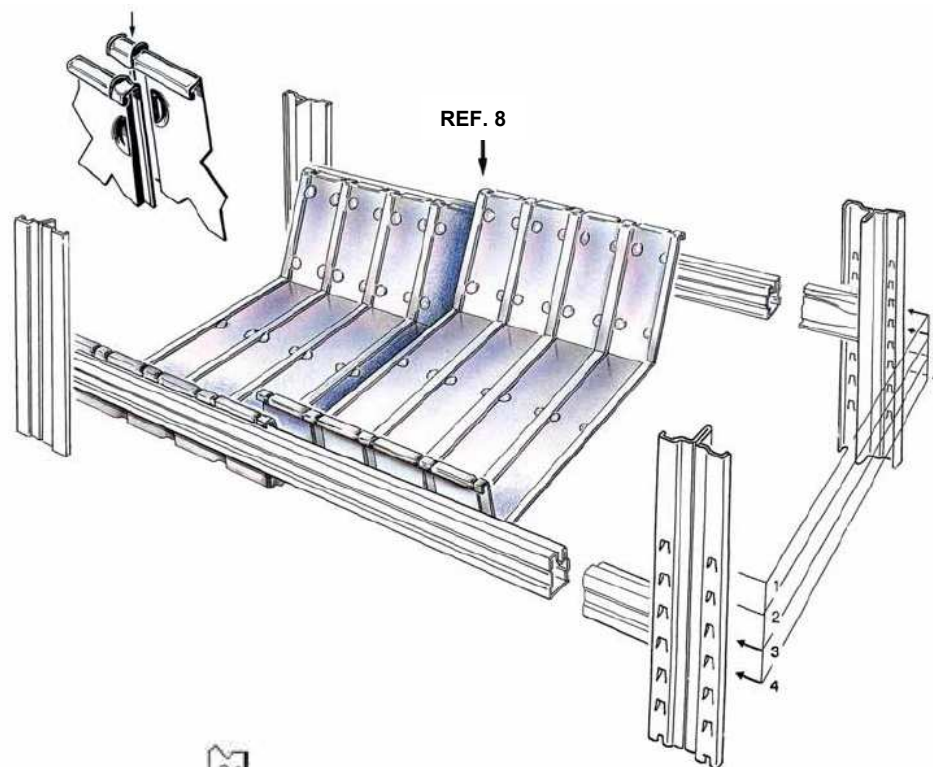
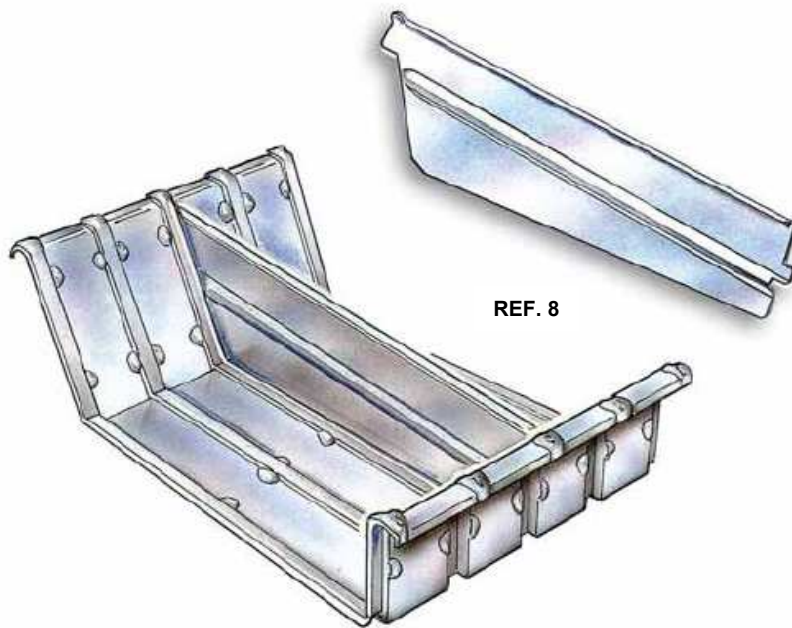
REF. 6

Prateleiras em Aglomerado

Utilizando os clips indicados, poderão ser utilizadas prateleiras em aglomerado de 12 ou 18 mm de espessura (Ref.7).



CONTENTORES MODULARES

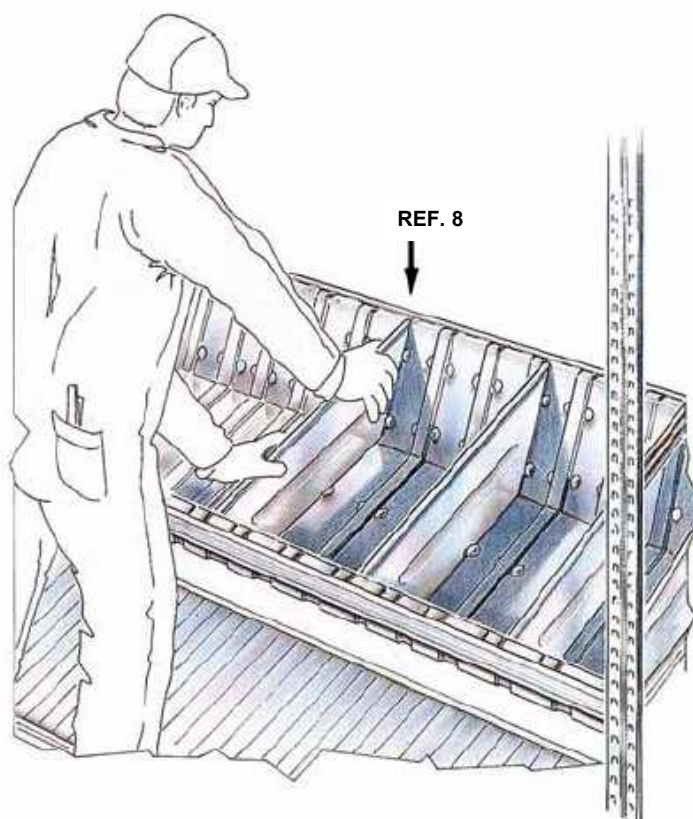


Inserir os contentores da esquerda para a direita e uni-los, inserindo a extremidade inicial na extremidade final do contentor anterior.
Para instalar os contentores correctamente, a viga traseira deverá estar mais alta que a viga frontal 2 encaixes (Ref. 9).
Encaixar as divisórias nas ranhuras, fazendo pressão para baixo (Ref.8).

Os contentores modulares e as divisórias têm uma profundidade máxima de 800 mm.



A capacidade dos contentores modulares poderá ser aumentada através da utilização de anteparas posteriores e anteriores com 200 ou 300 mm de altura.



DIVISÓRIAS

Existe um vasto leque de divisórias.

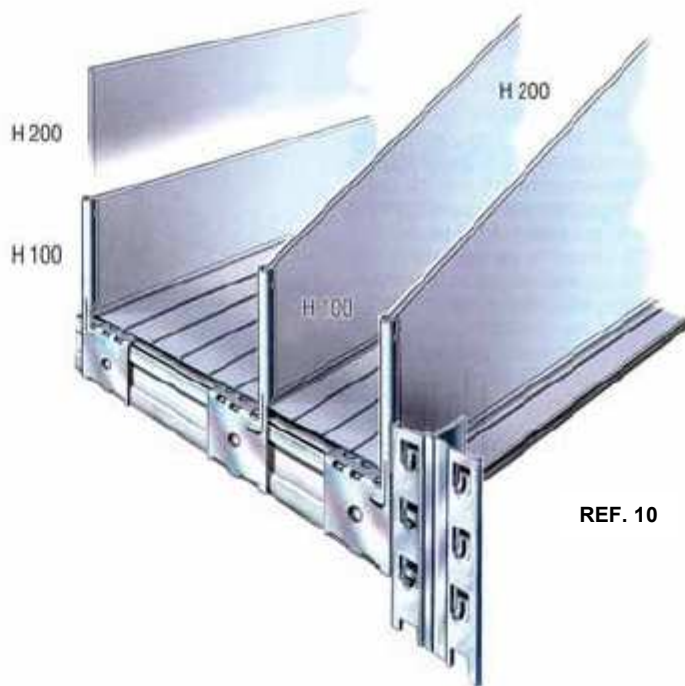
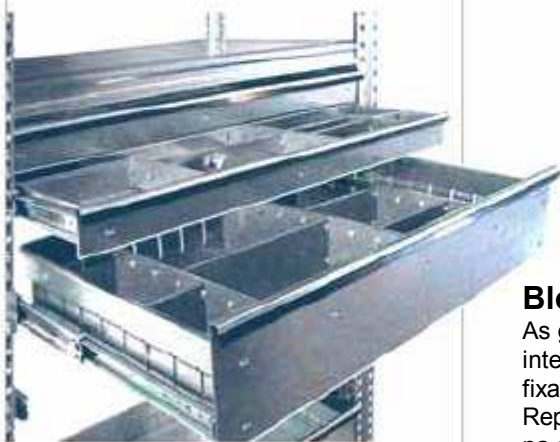
Divisórias verticais móveis

Foram concebidas para separar materiais soltos (Ref. 10) e são constituídas pelos seguintes componentes : um par de clips (esquerdo/direito) e divisória vertical, disponível para todas as profundidades de bastidor, em duas alturas diferentes (H=100 mm/H=200 mm).

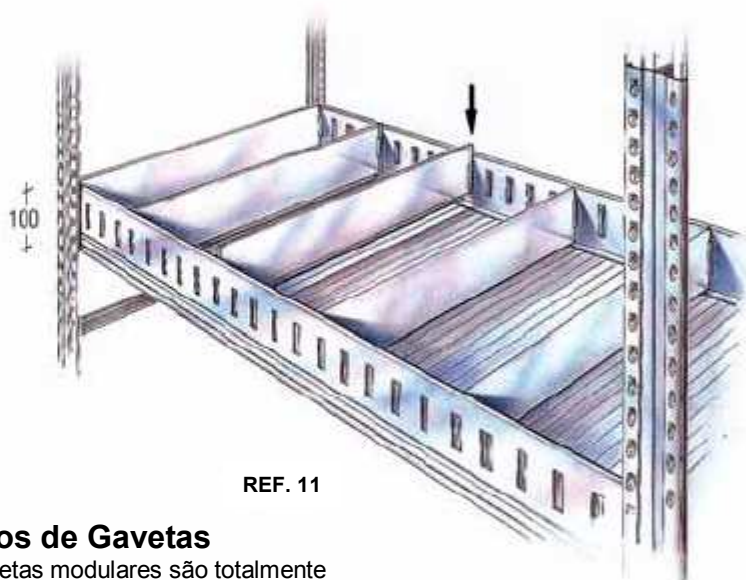
Estas divisórias poderão ter também formato trapezoidal (H=100 mm / H= 200 mm).

Tulhas-prateleira

Estas incluem uma antepara frontal e traseira de 100 mm de altura, colocada numa prateleira normal, com divisórias que variam entre os 320 e os 600 mm de profundidade (Ref. 11).



REF. 10

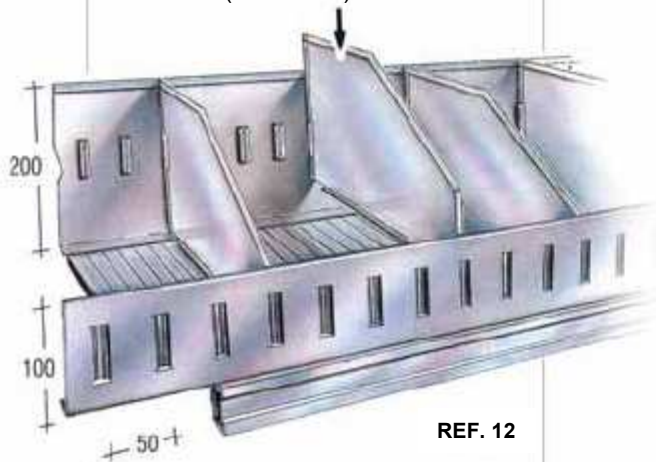


REF. 11

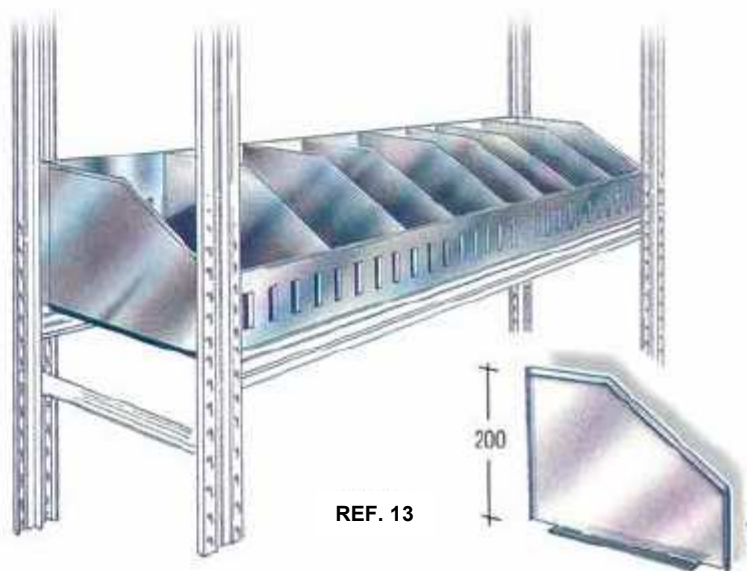
Blocos de Gavetas

As gavetas modulares são totalmente integráveis na Série SUPER 1/2/3, sendo fixadas directamente nos bastidores. Representam uma vantagem competitiva na armazenagem de pequenos artigos

Anteparas com 100 mm de altura à frente e com 200 mm atrás, são encaixadas com as divisórias (Ref. 12/13).



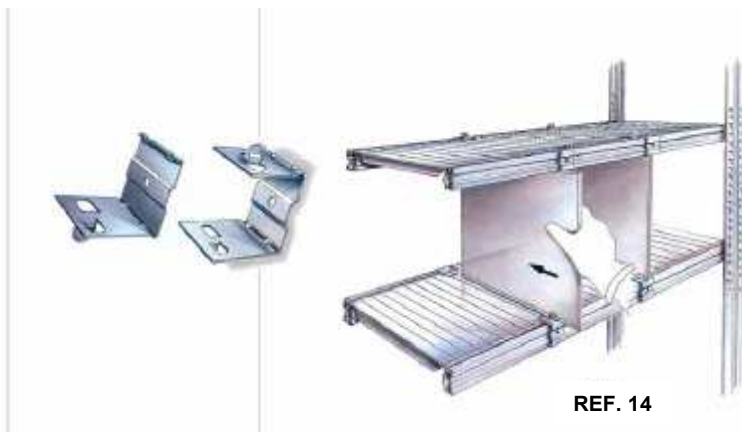
REF. 12



REF. 13

Divisórias verticais fixas

Disponíveis em três alturas diferentes: 244-344-444 mm. Podem ser inseridas na prateleira em qualquer posição, por intermédio de clips montados nas vigas H47 (Ref. 14).



REF. 15

Divisórias de tubo telescópico

São utilizadas para separação de componentes cilíndricos ou materiais de difícil armazenagem, tais como vidros, pneus, pára-brisas, etc.

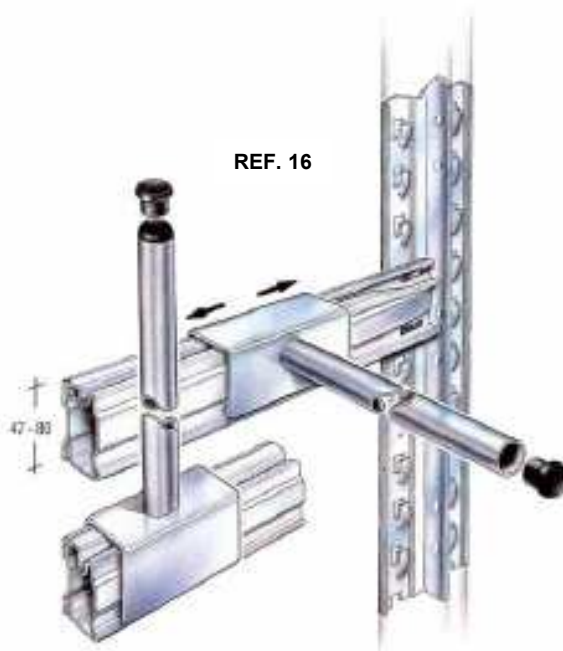
Compreendem 2 tubos, introduzidos um no outro. São fixados à prateleira superior por meio de um parafuso MX8 MM.

Devem ser utilizados no mínimo 2 tubos por cada divisão (Ref. 15).

Divisórias para tubos de escape

Foram concebidas para separação de tubos de escape, condutas, etc.

São utilizadas verticalmente ou horizontalmente e encaixadas nas vigas ao longo do seu comprimento (não são indicadas para suportar cargas suspensas).



PAINÉIS LATERAIS E TRASEIROS H25

Os painéis laterais e traseiros são produzidos em duas dimensões standard (200 e 300 mm de largura) e em alturas variáveis de 1485-1940-2480 mm (Ref. 17).



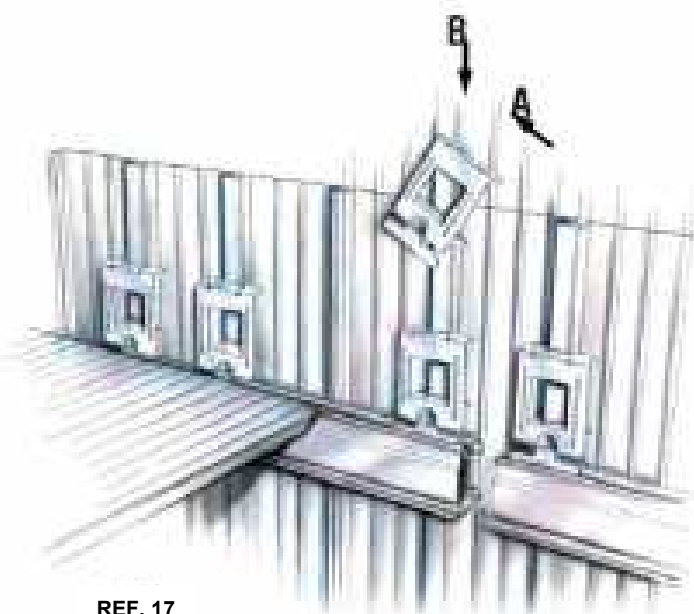
Construídos de forma modular em qualquer dimensão, equipados com perfis de remate com secções em U ou H.

No caso de os painéis laterais/traseiros serem de altura inferior aos bastidores, utilizam-se as juntas em "H" para atingir a altura desejada.



São utilizados clips de fixação especiais para os painéis traseiros (Ref. 17 e 18).

REF. 17



Existem painéis de encaixe laterais e traseiros H25, semelhantes aos descritos anteriormente, com superfície perfurada (de acordo com o Standard Europeu), com orifícios de 5 mm de diâmetro e 25 mm de distância entre centros de furos.

REF. 18

